



TSFM
Mono Szivattyú



Ról ról.

1. Széles áramlási és nyomástartomány: maximális áramlás 400 m/h-ig, hagyományos nyomás 4,8 MPa-ig, speciális tervezési nyomás 10 MPa-ig.

2. A magas viszkozitás akár 1000000 cm is lehet.

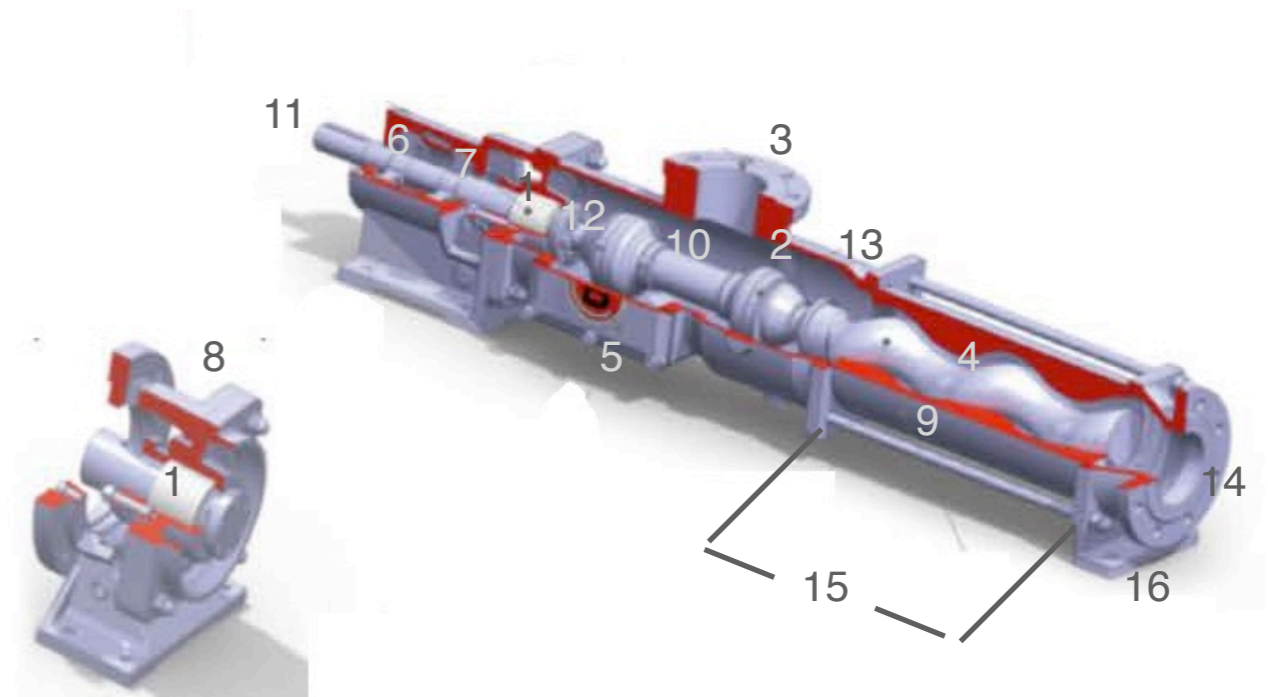
3. A maximális szívóerő legfeljebb 7,5 méter.

4. Az állórész és az állórészmag-szerszám felületi érdessége elérte a 0,4-et, ami az iparág legmagasabb szintjét jelenti, biztosítva a felület érdességét és csökkentve a súrlódást.

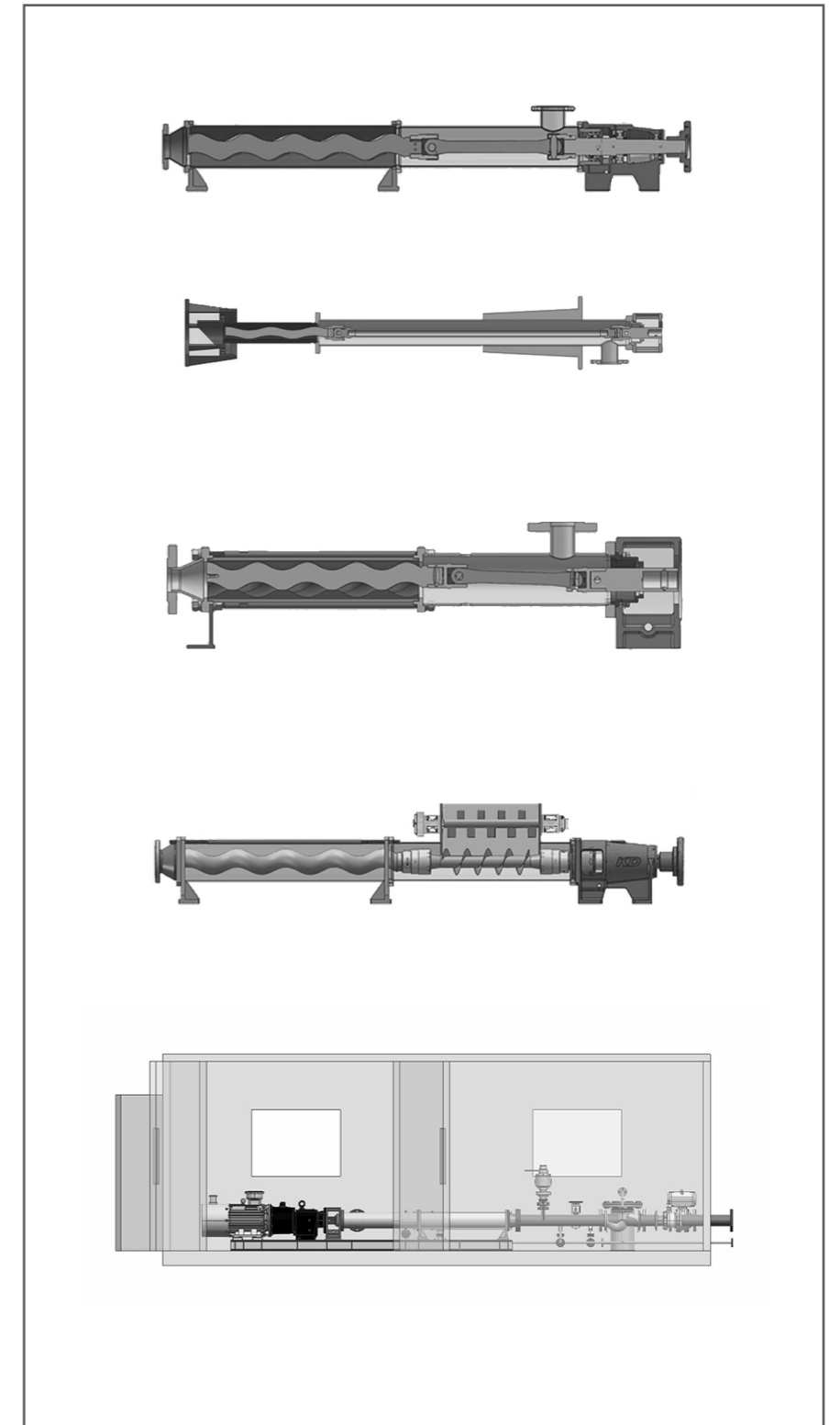


Tervezés.

1. Tömítés.
2. Kardáncsukló.
3. Karimás szívás.
4. Rotorok.
5. Szívóház.
6. Csapágyak .
7. Nagy teherbírású csapágyak.
8. Karimatámasz.
9. Állórész.
10. Csatlakozó pólus.
11. Tengely.
12. Tengelycsatlakozás.
13. Szívókamra.
14. Karimás kisülés.
15. Cserélje ki a kamrát.
16. Támogatás.



Típos .



Anyagkombinációk:

Anyagkombinációk.	Forgórész.	Állórész.	Áramlási átjáró alkatrészek.
1	40Cr	NBR	40Cr/45
2	1Cr18Ni9Ti	NBR	1Cr18Ni9Ti/ SIS233
3	SIS2333	Food rubber	SIS2333
4	SIS2333	EPDM	SIS2333
5	1Cr18Ni9Ti	EPDM	1Cr18Ni9Ti/ SIS233
6	45	FBR	45
7	1Cr18Ni9Ti	FBR	1Cr18Ni9Ti/ SIS233
8	2Cr13	NBR	1Cr18Ni9Ti/ 2Cr13
9	SIS2343	NBR	SIS2343/ SIS2333
10	S31803	FBR	S31803/ SIS2343

SIS2333 = AISI 304, EN 1.4301
 SIS2343 = AISI 316 L, EN 1.4404

Paraméter táblázat 0,6 MPa +

M Ostaly	100rpm Qth (m ³ /h)	Sebesség(max) (rpm)	Folyam (m ³ /h)	Tengelytelj esítmény (Kw)	Rendes sebes ség(rpm)	Folyam (m ³ /h)	Tengelytelj esítmény (Kw)
102	0.11	2200	1.7	0.7	1450	1.1	0.5
103	0.32	1650	3.7	1.6	1100	2.4	1.1
104	0.93	1050	7	2.5	700	4.5	1.7
107	2.62	750	14	5.1	550	10	3.8
108	4.35	650	20.9	7.2	450	14.1	5
110	7.38	550	30.1	10.3	400	21.3	7.5
112	12.26	450	43.1	13.9	300	28	9.3
115	20.61	350	56.3	18.1	250	39.2	13
118	34.62	300	81	26.1	200	52.6	17.5
121	57.99	250	118.9	34.7	180	82.5	23.6
125	97.64	225	180.2	48.9	160	123.4	35.6
129	166.11	200	272.4	72.8	140	183.7	50.2
130	257.02	175	368.9	96.6	120	243.7	62.5

Paraméter táblázat 1,2 MPa +

M Ostaly	100rpm Qth (m ³ /h)	Sebesség(max) (rpm)	Folyam (m ³ /h)	Tengelyteljesít mény (Kw)	Rendes sebes ség(rpm)	Folyam (m ³ /h)	Tengelyteljesít mény (Kw)
102	0.06	2200	0.9	0.6	1450	0.6	0.4
103	0.16	1600	1.9	1.2	1100	1.2	0.8
104	0.46	1050	3.5	2.2	700	2.2	1.4
107	1.31	750	7.3	3.9	550	5.1	2.8
108	2.2	650	10.6	5.6	450	6.9	3.8
110	3.69	550	16.1	8	400	10.6	5.5
112	6.23	450	22.2	11	300	13.5	6.9
115	10.44	350	28.9	14.4	250	18.8	9.6
118	17.54	300	43.2	20.3	200	26.7	12.9
121	29.41	250	60.3	28.3	180	40.3	19.4
125	49.49	225	94.7	42.1	160	62.6	28.6
129	83.05	200	141.2	62.8	140	91.9	41.9
130	128.5	175	191.2	85	120	121.8	55.6

Folyékony:

Kopásállóság	Közepes	Forgási Sebesség
Nem	Víz, kenőolaj, szappanos víz, vér, glicerin stb.	400-1000(rpm)
Rendes	Nehézolaj, kommunális szennyvíz, iszap, szuszpenzió, ipari szennyvíz, festékpigment, papírpép, habarcs, ételízesítő termékek stb.	200-400(rpm)
komoly	Szupernehéz olaj, mészke cementiszap, agyag, agyag, szénvíz-iszap, dehidratált iszap, üvegragasztó, katalizátor iszap stb.	50-200(rpm)



Alkalmazás:

- Energia és környezet
- Víz- és szennyvízkezelés Pép és papír
- Bányászat és ásványok
- Vegyipar/biokémiai ipar
- Olaj és gáz
- Festőipar
- Élelmiszer-, sörfőzde- és italipar
- Mezőgazdasági ipar és megoldások Cukoripar
- Fafeldolgozás
- Építőipar
- Egyéb ipari megoldások

Jellemzők:

1. Széles áramlási és nyomástartomány: maximális áramlás 400 m³/h-ig, hagyományos nyomás 4,8 MP-ig, speciális tervezési nyomás 10 MPa-ig
2. A magas viszkozitás 1000000 cm-ig.
3. A maximális szívóerő legfeljebb 7,5 méter.
4. Az állórész és az állórészmag-szerszám felületi érdessége elérte a 0,4-et, ami az iparág legmagasabb szintjét jelenti, biztosítva a felület érdességét és csökkentve a súrlódást.